

## FICHE TECHNIQUE

### VIS TH P5 AUTOPERCEUSES A AILETTES TK12 POUR FIXATION SUR SUPPORT D'ÉPAISSEUR 1,5 à 5 mm

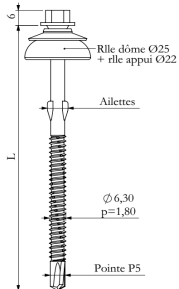
Fixation des plaques fibres-ciment de couverture en sommet d'onde.

(1) **Dénomination de la vis :** Vis TH P5 6,3xL autoperceuse à ailettes TK12 montée avec rondelle dome

(2) **Nom et adresse de la société :** FAYNOT INDUSTRIE SA - 08000 THILAY - FRANCE

(3) **Nom et adresse de l'usine productrice :** FAYNOT 1 - 08800 THILAY - FRANCE

Dimensions en mm



(4) **Caractéristiques du support :**

La fiche technique est établie pour un support acier dont les caractéristiques mécaniques sont équivalentes à un acier S320GD jusque 3 mm et S235JR au-delà.

(5) **Caractéristiques des matériaux :**

**Vis :**

- Acier de cémentation selon NF EN 10263-3 avec revêtement métallique renforcé d'une protection complémentaire permettant d'obtenir une résistance à la corrosion  $\geq 12$  cycles Kesternich selon NF EN ISO 22479 (à 2 l de SO<sub>2</sub> sans apparition de rouille rouge).

**Rondelle dome - partie métallique :**

- Acier DX51D + Z275 selon NF EN 10346 (épaisseur 1,00 mm).

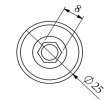
**Rondelle dome - partie étanchéité :**

- Elastomère EPDM de dureté Shore A 73 +/- 5.

(6) **Caractéristique mécanique garantie de l'acier de la vis et de la rondelle :**

**Vis :** Résistance ultime à la traction de l'acier : 420 N/mm<sup>2</sup> minimum.

**Rondelle dome :** Rm mini à la traction : 270 N/mm<sup>2</sup>. Rp0,2 mini à la traction : 140 N/mm<sup>2</sup>.



Douille H8  
Réf. 4498-039



Outils spécial main libre

FENOSPEED 6.

(7) **Conditions de mise en oeuvre :**

- Capacité de perçage : Pose sur support métallique d'épaisseur 5 à 13 mm environ.
- Mise en oeuvre de plaques fibres-ciment sur support métallique.
- Les ailettes permettent d'aléser les plaques fibres-ciment d'un diamètre supérieur de 2 à 3 mm par rapport à la partie lisse des vis.
- Couple de serrage : Application d'un couple de serrage adapté pour un bon écrasement des éléments.  
Pose avec une visseuse équipée d'une butée de profondeur pour éviter d'abimer les plaques.
- Vitesse de perçage : Doit être réglée sur chantier en fonction de la dureté des plaques et du support. Commencer à la vitesse lente et augmenter progressivement jusqu'au rendement optimum.
- Ne pas utiliser de machines à choc (clé à choc...).

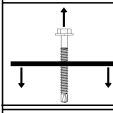
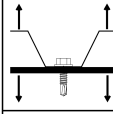

(8) **Longueur des vis et capacité de serrage :**

| Dimensions               | 6,3x105      | 6,3x115 |       |  |  |  |  |
|--------------------------|--------------|---------|-------|--|--|--|--|
| Référence                | 5-095        | 6-095   |       |  |  |  |  |
| Poids kg % <sub>00</sub> | 24           | 26      |       |  |  |  |  |
| Capacité serrage         | MIN          | 38 mm   | 48 mm |  |  |  |  |
|                          | MAX          | 75 mm   | 85 mm |  |  |  |  |
| (CS)                     | Support 3 mm | 77 mm   | 87 mm |  |  |  |  |

La capacité de serrage MAX est déterminée pour un support d'épaisseur 5 mm. Pour déterminer la capacité de serrage MAX pour un support d'épaisseur inférieure, il convient d'ajouter la différence entre les deux épaisseurs de support (ex : pour une vis de longueur 115 mm, la capacité de serrage max devient 88,5 mm pour un support d'épaisseur 1,5 mm).

La capacité de serrage MIN est déterminée pour un support d'épaisseur 1,5 mm avec au minimum un filet complet dépassant au-dessus du support.

(9) **Résistances caractéristiques et utiles des vis :**

|   | Épaisseur du support en mm.  |      |      |      |   |   |   |
|---|--|------|------|------|---|---|---|
|   | 1,50   | 2,00 | 3,00 | 5,00 |   |   |   |
|   | Suivant le diamètre de la pointe foret   |      |      |      |   | Diamètre préperçage   |   |
|   | ←----->  |      |      |      |   | Couple serrage en N.m   |   |
|   | Couverture : fixation sommet d'onde : couple déterminé par la résistance du profil. Ordre de grandeur 2-3 Nm.  |      |      |      |   | Résistance caractéristique Pk                                       |   |
|   | Bardage : couple déterminé suivant éléments et isolant. Ordre de grandeur 3-4 Nm pouvant aller à 6-7 Nm maxi.  |      |      |      |   |   |   |
|  | 223  | 382  | 865  | 1707 |   | Résistance arrachement de la vis en daN selon norme NF P30-310      |   |
|  | 74   | 127  | 288  | 589  |   |   |   |
|   |  |      |      |      |   | Résistance déboutonnage de la vis en daN selon NF P30-314           |   |
|   |  |      |      |      |   |   |   |
|   |  |      |      |      |   | Résistance cisaillement pur de la vis en daN selon norme NF P30-316 |   |
|   |  |      |      |      |   |   |   |
|   | Coefficient de sécurité conseillé par Faynot afin de considérer la qualité de mise en oeuvre et du support. Il est possible d'adapter ce coefficient de sécurité en fonction de l'application (assemblages, rénovation...) |      |      |      |  | 1170  | Résistance caractéristique Pk                     |
|   |  |      |      |      |   | 390   | Résistance utile Ru<br>Coefficient sécurité cf. 3 |

Mise à jour le 16 octobre 2023

