

FICHE TECHNIQUE

VIS TH P5 AUTOPERCEUSES A AILETTES TK12 POUR FIXATION SUR SUPPORT D'ÉPAISSEUR 1,5 à 5 mm

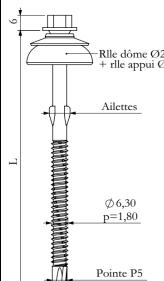
Fixation des plaques fibres-ciment de couverture en sommet d'onde.

(1) Dénomination de la vis : Vis TH P5 6,3xL autoperceuse à ailettes TK12 montée avec rondelle dome

(2) Nom et adresse de la société : FAYNOT INDUSTRIE SA - 08000 THILAY - FRANCE

(3) Nom et adresse de l'usine productrice : FAYNOT 1 - 08800 THILAY - FRANCE

Dimensions en mm



(4) Caractéristiques du support :
La fiche technique est établie pour un support acier dont les caractéristiques mécaniques sont équivalentes à un acier S320GD jusqu'à 3 mm et S235JR au-delà.

(5) Caractéristiques des matériaux :

Vis :

- Acier de cémentation selon NF EN 10263-3 avec revêtement métallique renforcé d'une protection complémentaire permettant d'obtenir une résistance à la corrosion ≥ 12 cycles Kesternich selon NF EN ISO 22479 (à 2 l de SO₂ sans apparition de rouille rouge).

Rondelle dome - partie métallique :

- Acier DX51D + Z275 selon NF EN 10346 (épaisseur 1,00 mm).

Rondelle dome - partie étanchéité :

- Elastomère EPDM de dureté Shore A 73 +/- 5.

(6) Caractéristique mécanique garantie de l'acier de la vis et de la rondelle :

Vis : Résistance ultime à la traction de l'acier : 420 N/mm² minimum.

Rondelle dome : Rm mini à la traction : 270 N/mm². Rp0,2 mini à la traction : 140 N/mm².



Douille H8
Réf. 4498-039



Outilage spécial main libre
FENOSPEED 6.



(7) Conditions de mise en oeuvre :

- Capacité de perçage : Pose sur support métallique d'épaisseur 5 à 13 mm environ.
- Mise en œuvre de plaques fibres-ciment sur support métallique.
- Les ailettes permettent d'aléser les plaques fibres-ciment d'un diamètre supérieur de 2 à 3 mm par rapport à la partie lisse des vis.
- Couple de serrage : Application d'un couple de serrage adapté pour un bon écrasement des éléments.
Pose avec une visseuse équipée d'une butée de profondeur pour éviter d'abîmer les plaques.
- Vitesse de perçage : Doit être réglée sur chantier en fonction de la dureté des plaques et du support. Commencer à la vitesse lente et augmenter progressivement jusqu'au rendement optimum.
- Ne pas utiliser de machines à choc (clé à choc...).

(8) Longueur des vis et capacité de serrage :

Dimensions	6,3x105	6,3x115						
Référence	5-095	6-095						
Poids kg %o	24	26						
Capacité serrage	MIN	38 mm	48 mm					
	MAX	75 mm	85 mm					
(CS)	Support 3 mm	77 mm	87 mm					

La capacité de serrage MAX est déterminée pour un support d'épaisseur 5 mm. Pour déterminer la capacité de serrage MAX pour un support d'épaisseur inférieure, il convient d'ajouter la différence entre les deux épaisseurs de support (ex : pour une vis de longueur 115 mm, la capacité de serrage max devient 88,5 mm pour un support d'épaisseur 1,5 mm).

La capacité de serrage MIN est déterminée pour un support d'épaisseur 1,5 mm avec au minimum un filet complet dépassant au-dessus du support.

(9) Résistances caractéristiques et utiles des vis :

Epaisseur du support en mm.	Suivant le diamètre de la pointe foret								Diamètre préperçage	
	1,50	2,00	3,00	5,00						
Couvercle : fixation sommet d'onde : couple déterminé par la résistance du profil. Ordre de grandeur 2-3 N.m.								Couple serrage en N.m		
Bardage : couple déterminé suivant éléments et isolant. Ordre de grandeur 3-4 N.m pouvant aller à 6-7 N.m maxi.										
 	223	382	865	1707				Résistance caractéristique Pk	Résistance arrachement de la vis en daN selon norme NF P30-310	
	74	127	288	589				Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3		
								Epaisseur nervure en mm Résistance caractéristique Pk	Résistance déboutonnage de la vis en daN selon NF P30-314	
								Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3		
Coefficient de sécurité conseillé par Faynot afin de considérer la qualité de mise en œuvre et du support. Il est possible d'adapter ce coefficient de sécurité en fonction de l'application (assemblages, rénovation...)								1170 Résistance caractéristique Pk	Résistance cisaillement pur de la vis en daN selon norme NF P30-316	
								390 Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3		

Mise à jour le 16 octobre 2023

Les industriels de la Mécatronique
Membre de la FIM

F
Fixations

Affix

FAYNOT est membre de Artema



Laboratoire d'essais
mécaniques des Ets FAYNOT

Revenir à la
Page Produit